

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 24.04.2024

### Hyundai SANTA FE Signature Hybrid 4WD 1.6 T-GDI 7-Sitzer Pano



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.



<b>Preis:</b>	<b>56.900,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Tageszulassung
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	132 kW (180 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Hybrid
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	25
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Silber
<b>Polsterung:</b>	Leder
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	10 . 2023
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

#### Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen


Volksparkstraße 38+42  
22525 Hamburg


 040-244260

 040-24426199

#### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 040-244260

 040-24426199

 [info@autohaus-wehner.de](mailto:info@autohaus-wehner.de)

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 24.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

## Verbrauch

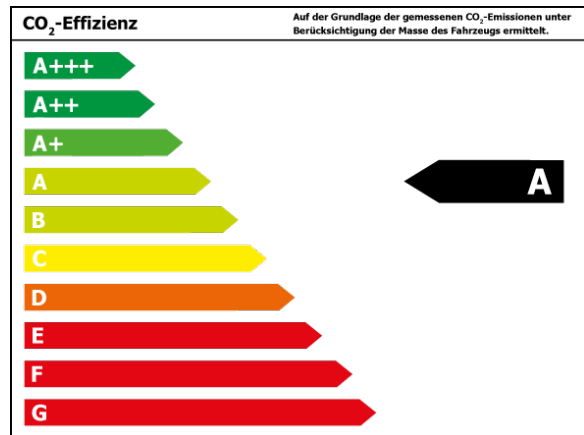
### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	8,6 l/100 km
Ausserorts* :	6,5 l/100 km
Kombiniert* :	6,9 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission* :	172,0 g/km

### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	8,6 l/100 km
Mittel* :	6,5 l/100 km
Schnell* :	6,5 l/100 km
Sehr schnell* :	8,8 l/100 km
Kombiniert* :	7,6 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission* :	172 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 24.04.2024

### Ausstattungen

#### Technik

Allrad	Niveauregulierung	digitales Kombiinstrument
Bordcomputer	Start-Stop-Automatik	Schaltwippen

#### Sicht

HEAD-UP-Display	LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

#### Sonstiges

Elektr. Panoramadach	Schiebedach	Elektrische Parkbremse
Alufelgen	Metallic	Dachreling

#### Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

#### Komfort

Lederausstattung	Memory Sitze	Klimasitze
Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung hinten	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule	Seitenrollo

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Totwinkelassistent	Spurhalteassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Müdigkeitserkennung	Bergabfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

#### Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Antriebsschlupfregelung	Beifahrerairbag	Wegfahrsperre
Seitenairbags	Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 24.04.2024

Notrufsystem

Pannenkitt

### Qualitaet

Garantie

## Beschreibung

Panoramadach, Sitz vorn rechts elektr. verstellbar, Reifendruck-Kontrollsystem, Antriebsart: Allradantrieb, Mittelarmlehne vorn, Rückfahrkamera, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Scheibenwischer mit Regensensor, Reifen-Reparaturkit, Dachreling, Heckleuchten LED, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Ambiente-Beleuchtung, Alarmanlage, Audiosystem: Radio RDS, Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, LM-Felgen, Head-up-Display, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Lendenwirbelstütze), Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (LKAS, Lane Keep Assist System), Komfortsitze vorn (inkl. Belüftung / Sitzheizung), Niveauregulierung der Hinterachse, Fahrassistenz-System: aktiver Totwinkel-Assistent, Scheinwerfer Voll-LED, Sound-System KRELL, Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll), Navigations-Paket, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Monitoranzeige (BVM), Fahrassistenz-System: Remote Parklenkassistent (Remote Smart Parking Assist, RSPA), Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion, rückwärts (PCA-R), Lenkrad (Leder, perforiert) mit Multifunktion, Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.), Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA), Fahrassistenz-System: Insassenalarm (ROA), Mica-Lackierung / Mineraleffekt-Lackierung, Anti-Blockier-System (ABS), Lenkrad mit Schaltwippen, Tagfahrlicht LED, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Start-Stop-Knopf, Wegfahrsperre (elektronisch), Kopf-Airbag-System, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, USB-Anschluss Mittelkonsole, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, mit Auf-/Ab-Automatik, Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Navigationsbasierte Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung (NSCC), 3. Sitzreihe im Fahrzeugboden versenkbar, Aktives Bremslicht (ESS), Assistenz-Paket, Assistenz-Paket 2, Audio-Navigationssystem, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel lackiert, Automatik - (6-Stufen), Bergabfahrassistent, Berganfahrhilfe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Dachspoiler in Wagenfarbe, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, elektr. Heckklappe sensorgesteuert, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent, Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent, Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung, Fahrassistenz-System: Autobahnassistent (Highway Driving Assist, HDA), Fahrassistenz-System: Überschlag-Schutzsystem, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrersitz elektr. verstellbar, Freisprechanlage Bluetooth, Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management - VSM), Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kamerasystem Around View, Klimaautomatik 2-Zonen, Komfort-Paket, Kopfstützen hinten, Lederlenkrad, Lenkrad heizbar, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Leseleuchte, Lifetime MapCare (Internetbasierende Dienste)

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202315271

Ausdruck vom: 24.04.2024



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten, Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreisförmige Sonderausstattungen.



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** SANTA FE

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

7,6 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

172,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,6	l/100 km
▪ Innenstadt	8,6	l/100 km
▪ Stadtrand	6,5	l/100 km
▪ Landstraße	6,5	l/100 km
▪ Autobahn	8,8	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.188,80 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.967,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.290,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.902,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**215,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).