

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202411276

Ausdruck vom: 24.04.2024

### Hyundai TUCSON Advantage 2WD 1.6 T-GDI Dachlackierung



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. auftragsabhängige Sonderausstattungen.



<b>Preis:</b>	<b>32.390,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	110 kW (150 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Schaltgetriebe
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Blau
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	B

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

#### Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen


Volksparkstraße 38+42  
22525 Hamburg


 040-244260

 040-24426199

#### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 040-244260

 040-24426199

 info@autohaus-wehner.de

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202411276

Ausdruck vom: 24.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum  
Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten  
sind!

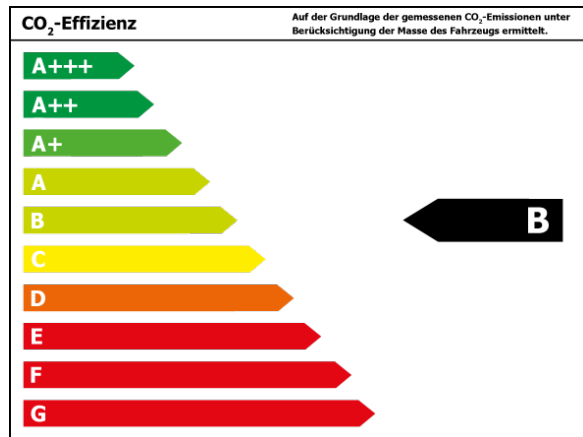
## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	7,3 l/100 km
Ausserorts* :	5,2 l/100 km
Kombiniert* :	6,8 l/100 km
CO2-Emission* :	136,0 g/km

### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	8,5 l/100 km
Mittel* :	6,7 l/100 km
Schnell* :	6,1 l/100 km
Sehr schnell* :	7,4 l/100 km
Kombiniert* :	7,0 l/100 km
CO2-Emission* :	159 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202411276

Ausdruck vom: 24.04.2024

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

#### Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer
---------------------------	--------------

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurhalteassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Müdigkeitserkennung	Bergabfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

#### Komfort

Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control	Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze

#### Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Metallic	Katalysator
Dachreling	Spoiler	

#### Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Antriebsschlupfregelung	Beifahrerairbag	Wegfahrsperre
Seitenairbags	Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Notrufsystem	Pannenset	

#### Nutzfahrzeuge

Dachspoiler

### Beschreibung

++ Individuallackierung Dach ++ Navigations-Paket ++ Smart-Sense-Plus-Paket ++ Funktions-Paket ++  
Reifendruck-Kontrollsystem, Getriebe 6-Gang, Mittelarmlehne vorn, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Rückfahrkamera, Scheibenwischer mit Regensensor, Reifen-Reparaturkit, Verglasung getönt, Dachreling, Heckleuchten LED, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Ambiente-Beleuchtung, Alarmanlage, Audiosystem: Radio RDS, Einparkhilfe hinten, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage (Speed-Limiter), Scheinwerfer Voll-LED, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll), Seitenairbag vorn mitte (Central Airbag), Dachspoiler, Sound-System KRELL, LM-Felgen, 8 Lautsprecher, Mica-Lackierung / Mineraleffekt-Lackierung, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Seitenairbag vorn, Servolenkung, Start-Stop-Knopf, Wegfahrsperr (elektronisch), Kopf-Airbag-System, Gepäckraumabdeckung/ Rollo, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, USB-Anschluss Mittelkonsole, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, mit Auf-/Ab-Automatik, USB-Anschluss hinten, Wireless SmartLink (Apple CarPlay), Navigationsbasierte Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung (NSCC), Rücksitzlehne umklappbar mit Fernriegelung im Kofferraum, Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital), 12V-Steckdose im Laderaum, Abbiegelicht, aktiver Spurhalteassistent (LKAS, Lane Keep Assist System), Aktives Bremslicht (ESS), Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Antriebsart: Frontantrieb (Fahrzeug hat keinen Allradantrieb), Audio-Navigationssystem, Aufmerksamkeits-Assistent, Außenspiegel elektr. anklappbar, Autonome Notbremsfunktion inkl. Abbiegefunktion (FCA-JT), Autonome Notbremsfunktion inkl. Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.), Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA), Autonome Notbremsfunktion inkl. Fußgängererkennung (FCA-Ped.), Beifahrerairbag abschaltbar, Bergabfahrassistent, Berganfahrhilfe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Drive-Mode Auswahl, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Elektr. Bremskraftverteilung, elektr. Fensterheber mit Einklemmschutz, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent, Fensterrahmen Zierleisten schwarz glänzend, Fernlichtassistent, Freisprechanlage Bluetooth, Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management - VSM), Getränkehalter hinten, Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Gurtwarner, Heckscheibe heizbar, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kopfstützen hinten, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze, Lenkrad heizbar, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Leseleuchte, Lifetime MapCare (Internetbasierende Dienste), Mittelarmlehne hinten, Motor 1,6 Ltr. - 110 kW T-GDI KAT, Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake), Parkbremse elektrisch (EPB), Radioempfang digital (DAB+), Scheibenbeschlagenerkennung/ Regelung, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Smart-Key

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202411276

Ausdruck vom: 24.04.2024



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** TUCSON

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

7,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

159,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,0	l/100 km
▪ Innenstadt	8,5	l/100 km
▪ Stadtrand	6,7	l/100 km
▪ Landstraße	6,1	l/100 km
▪ Autobahn	7,4	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.016,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.742,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.192,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.531,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**178,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).