

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310835

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Mitsubishi ASX Basis 1.0 T EU6d Rückfahrk. Tempom. Klima



<b>Preis:</b>	<b>19.900,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	67 kW (91 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Schaltgetriebe
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Anthrazit
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	C

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

### Fahrzeugstandort

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen


Volksparkstraße 38+42  
22525 Hamburg


 040-244260

 040-24426199

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 040-244260

 040-24426199

 info@autohaus-wehner.de

# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310835

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

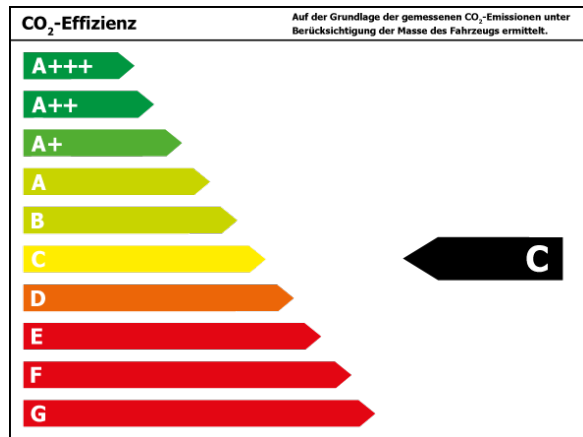
## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	6,8 l/100 km
Ausserorts* :	5,0 l/100 km
Kombiniert* :	5,8 l/100 km
CO2-Emission* :	131,0 g/km

### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	6,8 l/100 km
Mittel* :	5,4 l/100 km
Schnell* :	5,0 l/100 km
Sehr schnell* :	6,4 l/100 km
Kombiniert* :	5,8 l/100 km
CO2-Emission* :	131 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310835

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Ausstattungen

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung	LED-Rückleuchten

#### Entertainment

Apple CarPlay	Android Auto	DAB
Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Assistenzsysteme

Spurhalteassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Lichtsensor

#### Komfort

Tempomat	Park Distance Control	Klimaanlage
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Einstellbare Lenksäule	Funkfernbedienung

#### Sonstiges

Metallic	Katalysator
----------	-------------

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperr	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	Pannenset

#### Technik

Bordcomputer	Start-Stop-Automatik
--------------	----------------------

#### Qualität

Garantie

### Beschreibung

Getriebe 6-Gang, Klimaanlage, Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Elektron. Stabilitäts- und Traktionskontrolle (MASC + MATC), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Mittelarmlehne vorn, Rückfahrkamera, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Lenkrad mit Multifunktion, Reifen-Reparaturkit, Heckleuchten LED, Laderaumabdeckung, Einparkhilfe hinten, Notrufsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Smartphone kabellose Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Dekor-/Zierstreifen silber, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Rücksitz geteilt / klappbar, Tagfahrlicht LED, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System, Seitenairbag, USB-/Audio-Schnittstelle, Bluetooth-/Audio-Schnittstelle, Metallic-Lackierung, 12V-Steckdose in Mittelkonsole, Antriebsart: Frontantrieb, Auffahrwarnsystem inkl.

# Fahrzeug-Exposé

## Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310835

Ausdruck vom: 19.04.2024

---

Fußgängererkennung und Notbremsassistent (FCM+), Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Bi-LED-Scheinwerfer, Bremsassistent, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektr. Bremskraftverteilung, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fensterzierleisten schwarz, Freisprechanlage Bluetooth, Gurtstraffer vorn, Heckscheibe heizbar, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Kopfstützen verstellbar, Motor 1,0 Ltr. - 67 kW TCE KAT, Radioempfang digital (DAB+), Radiovorbereitung - 6 Lautsprecher, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Spurhalteassistent, Start/Stop-Anlage (ASG), Verkehrszeichenerkennung (TSR), Wärmeschutzverglasung, ZV mit Fernbedienung

---

# Fahrzeug-Exposé

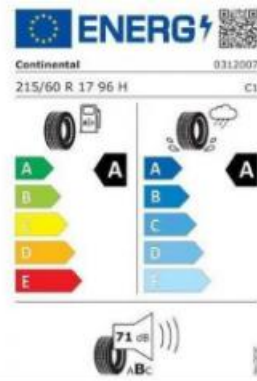
Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310835

Ausdruck vom: 19.04.2024



**CLAAS WEHNER**  
AUTOHAUS



# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310835

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Fahrzeug-Exposé

Claas Wehner Autohaus GmbH - HH Stellingen

Angebotsnummer: 202310835

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Mitsubishi

**Handelsbezeichnung:** ASX

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

5,8 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

131,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)

## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

**kombiniert**      **5,8 l/100 km**

▪ Innenstadt      6,8 l/100 km

▪ Stadtrand      5,4 l/100 km

▪ Landstraße      5,0 l/100 km

▪ Autobahn      6,4 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

## Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

▪ **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t:**      **EUR**

▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t:      EUR

▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t:      EUR

## Kraftfahrzeugsteuer:

**0,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).